



EURONAVY ENG EE01

Revestimento epoxy, de Alta Performance e Durabilidade,
para superfícies secas, ou molhadas

Boletim Técnico

Descrição do Produto	Revestimento de Alta Performance. Epóxi-amina modificado, formulado de modo a poder ser aplicado em superfícies secas ou molhadas. Tem excelentes propriedades anticorrosivas, e permite aplicações com alta espessura. Na sua aplicação não tem restrições de humidade relativa nem de ponto de orvalho na superfície.
Características	<ul style="list-style-type: none">• Durabilidade até 25 anos.• Boa resistência química a ácidos, álcalis, ácidos, óleos.• Ecologicamente correto, sem solventes, sem metais pesados, sem alcatrão de hulha)• Excelente resistência ao descolamento catódico.
Uso recomendado	Aço carbono. Refinarias, petroquímicas, plataformas, navios e indústrias em geral. Especialmente adequado em áreas onde é necessário alta resistência mecânica, tais como áreas de variação de maré. Compatível com sistemas de proteção catódica.
Temperatura de serviço	Máxima, exposição película seca -35°C a 120°C
Certificados/Aprovação	Petrobras N-2680

Características Técnicas

Cores	EE01062 – Óxido de ferro EE01750 – Cinza N 6.5 EE01000 – Branco N 9.5 EE01099 - Preto – N1 Petrobras cores	
Acabamento	Semi brilho	ISO 2813
Relação de mistura	Em peso: 5,2 (base): 1 (endurecedor) Em vol.: 3.35 (base): 1(endurecedor)	
Endurecedor	KEE01M (Versão inverno) KEE01H (Versão verão)	
Massa específica	1,31 ± 0,05 Kg/dm ³	ASTM-D1475
Sólidos por volume	100 % (Teórico)	
Espessura seca típica por demão	150 µm	
Rendimento teórico	6,7 m ² /l para 150 µm	
Vida útil da mistura (23°C)	Versão H 3 horas Versão M 45 minutos	ABNT NBR 15742
Temperatura da superfície	Min. 10°C - Max. 50°C	
Ponto de Fulgor	68° C	ISO 3679 Method 1
Embalagem	3,6 Ltr ; 4 Ltr ; 20 Ltr	
VOC-EU	Produto sem solvente	

Data da Revisão: 04.04.2022

EURONAVY ENGINEERING, S.A. - Tax N.º: PT 507 448 693

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45
www.euronavycoatings.com / support@euronavycoatings.com





EURONAVY ENG EE01

Revestimento epoxy, de Alta Performance e Durabilidade,
para superfícies secas, ou molhadas

Boletim Técnico

Tempo de cura e secagem

Secagem ao tato (máx.) e intervalo de repintura

	Versão H	Versão M
Secagem (25°C)	14 horas	10 horas
Intervalo de Repintura (25°C)	Min. 16 horas; Max. 7 dias	Min. 16 horas; Max. 7 dias

Temperatura ambiente e de substrato

	Versão H	Versão M
	Min. 15°C	Min. 10°C
SUBSTRATO (mín)	10°C	10°C
SUBSTRATO (máx)	50°C	50°C

Preparo de superfícies

Obra Nova: Remover óleos e gorduras com detergente ou diluente adequado. Remover sais e outros contaminantes com água doce a alta pressão. Decapagem abrasiva ao grau Sa 2½, de acordo com a norma ISO8501-1:2007. Após a decapagem deverá limpar-se a superfície de forma cuidadosa de modo a remover resíduos de abrasivo, incluindo a lavagem com água a alta pressão de modo a remover possíveis contaminantes não visíveis resultantes do jato abrasivo oxidação equivalente ao grau M da norma SSPC VIS4(I) / NACE N° 7.

Manutenção: **EURONAVYENG EE01** pode ser aplicado em superfícies tratadas por hidrojateamento grau Wa 2 (ISO 8501-4), por decapagem abrasiva (seca ou via húmida) ou por ferramentas mecânicas St3. Independentemente da metodologia de preparação de superfície, deverá previamente remover-se óleos e gorduras com detergente ou diluente adequado. A tolerância à humidade do **EURONAVYENG EE01** permite, como é recomendável, a lavagem da superfície com água doce antes da pintura, garantindo a minimização do teor de sais ou outros contaminantes não visíveis na superfície. O **EURONAVYENG EE01** é tolerante aos óxidos, permitindo a sua aplicação com um grau de flor de ferrugem equivalente ao grau M da norma SSPC VIS4(I) / NACE N.º7.

Data da Revisão: 04.04.2022

EURONAVY ENGINEERING, S.A. - Tax N.º: PT 507 448 693

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45
www.euronavycoatings.com / support@euronavycoatings.com





EURONAVY ENG EE01

Revestimento epoxy, de Alta Performance e Durabilidade,
para superfícies secas, ou molhadas

Boletim Técnico

Métodos de aplicação

Air less Spray: Recomenda-se bomba com uma relação de compressão mínima de 60:1 Deverão ser utilizados Orifício do bicos de 19-21, 170 bar / 2500 psi

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Rolo: Pode ser utilizado para pequenas áreas, mas não é recomendado para primeira demão de primer. Entretanto deve-se tomar cuidado para aplicar material suficiente até atingir a espessura de filme seco especificada quando aplicar com rolo.

Uma vez que o **EURONAVYENG EE01** pode ser aplicado em superfícies molhadas e não tem restrições de humidade relativa e ponto de orvalho, não é necessário recorrer a equipamentos de desumidificação. Não aplicar sobre um filme de água corrente ou empossada ou sob o impacto directo da chuva durante a aplicação e cura. Em espaços confinados deverá garantir-se uma boa ventilação.

Diluyente

Para limpeza de equipamentos de pintura utiliza T003 ou T077

Validade a 23 °C

18 meses

Armazenamento

Dever ser armazenado em locais bem ventilados e de acordo com a legislação local a uma temperatura máxima de 40°C, sem exposição directa ao sol. As embalagens deverão manter-se bem fechadas.

Manuseie com cuidado. Antes e durante a utilização, observe os rótulos de segurança nas embalagens e recipientes de tinta e siga todos os regulamentos de segurança locais e nacionais. Consulte sempre a(s) Ficha(s) de Informação de Segurança da Euronavy Engineering para este produto juntamente com a Ficha Técnica do Produto.

Este documento não é uma especificação e anula os anteriormente emitidos. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação, sendo fornecidos em total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. O presente Boletim Técnico é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da Euronavy Engineering qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico

Data da Revisão: 04.04.2022

EURONAVY ENGINEERING, S.A. - Tax N.º: PT 507 448 693

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45

www.euronavycoatings.com / support@euronavycoatings.com

