



EURONAVY ENGINEERING EE03

Epoxi para superfícies molhadas, alta espessura

Boletim Técnico

Descrição: **EURONAVY ENGINEERING EE03** é um produto epoxi-amina modificado, formulado de modo a poder ser aplicado em aço seco ou molhado. Produto de alto rendimento que permite aplicações de demão única com altas espessuras, com excelentes propriedades anticorrosivas. Na sua aplicação não tem restrições de humidade relativa nem de ponto de orvalho na superfície.

- Produto de alto rendimento que representa um alto custo-benefício e custo-operação;
- Sistema de demão único, sem primers necessários;
- Alta resistência química a ácidos, álcalis, ácidos, óleos, lubrificantes, detergentes;
- Produto sem solventes;
- Excelente resistência à abrasão e resistência ao impacto
- Excelente resistência ao desbondamento catódico
- Inspeção NDT permitida.
- Resistente a temperaturas de -35°C a 120°C

Utilização: Pode ser utilizado como primário, intermédio ou acabamento. Especialmente adequado para estruturas de aço e tubulações expostas à ambientes até altamente corrosivos e imersos. Recomendado para ambientes offshore, refinarias, usinas, pontes, prédios, equipamentos de mineração e estruturas de aço em geral. Especialmente adequado em áreas onde é necessário alta resistência mecânica, tais como áreas de de variação de maré (*splash ou intertidal zones*). Compatível com sistemas de proteção catódica.

Características Técnicas:

Cores	EE03062 – Óxido de ferro; EE03750 – Cinzento; EE03000 - Branco.
Acabamento	Meio-brilho.
Relação de mistura	Em peso: 5,9 (base) : 1 (endurecedor); Em vol.: 4 (base) : 1 (endurecedor).
Endurecedor	KEE03
Massa volúmica (mistura)	1,30 ± 0,03 Kg/dm ³ .
Espessura p/ demão	200 – 675 microns
Volume de sólidos (branco)	100% (teórico).
Rendimento teórico	2 m ² /L – 500 microns.
Tempo de vida da mistura (<i>pot life</i>)	30 minutos (23°C).
Secagem e intervalo de repintura (23°C)	Tato: cerca de 8 h (23° C). Intervalo de repintura: min. 16 h (23°C); max. 7 dias a 23°C.
Temperatura ambiente e de substrato	Ambiente: min. 10° C ; máx. 50°C. Substrato: min. 10° C; máx. 50° C.
Embalagens – <i>Product Packs</i>	5 KG ; 20 KG.
Certificados e aprovações	

Tempo de Cura e Secagem

Temperatura do substrato	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Secagem da superfície (ao toque)	48 h	24 h	10 h	5 h
Secagem para pisoteio	48 h	16 h	16 h	6 h
Secagem para repintura, mínimo	48 h	16 h	16 h	6 h
Secagem/cura para imersão	14 d	10 d	7 d	5 d

Resistência ao calor

	Temperatura	
	Contínuo	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
Imerso, água do mar	50°C	60°C

Substrato	Preparação de Superfície	
	Mínimo	Recomendado
Aço carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Concreto	No mínimo 4 semanas para cura. Umidade máxima de 5%. Prepare a superfície por meio de circuito fechadode jato ou "diamond griding" e outro meio apropriado para desbastar a área em volta do concreto e remover a leitada.	No mínimo 4 semanas para cura. Umidade máxima de 5%. Prepare a superfície por meio de circuito fechadode jato ou "diamond griding" e outro meio apropriado para desbastar a área em volta do concreto e remover a leitada.
Superfícies pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta	Tinta compatível limpa, seca e intacta
Aço com shop primer	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)

GUIA DE APLICAÇÃO:

PREP. DE SUPERFÍCIE: **EURONAVY ENGINEERING EE03** pode ser aplicado em superfícies tratadas por hidrodapagem, por decapagem abrasiva (seca ou via húmida) ou por ferramentas mecânicas. Independentemente da metodologia de preparação de superfície, deverá previamente remover-se óleos e gorduras com detergente ou diluente adequado. A tolerância à humidade do **EURONAVY ENGINEERING EE03** permite, como é recomendável, a lavagem da superfície com água doce antes da pintura, garantindo a minimização do teor de sais ou outros contaminantes não visíveis na superfície. O **EURONAVY ENGINEERING EE03** é tolerante aos óxidos, permitindo a sua aplicação com um grau de flor de ferrugem equivalente ao grau M da norma SSPC VIS4(I) / NACE N.º7.



EURONAVY ENGINEERING EE03

Epoxi para superfícies molhadas, alta espessura

Boletim Técnico

MISTURA E DILUIÇÃO:

A base e o endurecedor deverão ser misturados numa proporção bem definida, de acordo com o indicado nas embalagens de cada conjunto. A base deverá ser misturada com um agitador elétrico ou pneumático, pelo menos durante 2 minutos antes da adição do endurecedor. O endurecedor deverá ser adicionado mantendo a agitação. A agitação do conjunto deverá prolongar-se até este se apresentar homogéneo (cerca de 3 minutos). **Misturas parciais deverão ser evitadas. Não se recomenda o recurso a diluições.** No entanto, se por motivos operacionais for necessário, adicionar diluente epoxi T003 (**max. 2% em volume**).

APLICAÇÃO:

EURONAVY ENGINEERING EE03 pode ser aplicado a rolo, trincha e pistola *airless*. Neste último caso, recomenda-se o recurso a bombas com uma relação de compressão mínima de 60:1 e uma pressão de entrada mínima de 6 bar. Deverão ser utilizados bicos de 19 ou 21 *thou*.

Uma vez que o **EURONAVY ENGINEERING EE03** pode ser aplicado em superfícies molhadas e não tem restrições de humidade relativa e ponto de orvalho, não é necessário recorrer a equipamentos de desumidificação. Não aplicar sobre um filme de água corrente ou empossada ou sob o impacto directo da chuva durante a aplicação e cura.

Em espaços confinados deverá garantir-se uma boa ventilação. O **EURONAVY ENGINEERING EE03** deverá ser armazenado em locais bem ventilados, secos e com temperatura amena. Deve-se evitar a exposição ao sol. As embalagens deverão manter-se bem fechadas.

Prazo de validade: 18 meses.

Diluyente para limpeza de equipamentos de pintura: T003 ou celuloso T077.

Este documento não é uma especificação e anula os anteriormente emitidos. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação, sendo fornecidos em total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza das mesmas. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. O presente Boletim Técnico é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da Euronavy Engineering qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico.

Edição: Abril de 2020

EURONAVY ENGINEERING, S.A. – Tax N.º: PT 507 448 693

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45

www.euronavycoatings.com / support@euronavycoatings.com



Pag. 4/4