



Descrição:

EURONAVY ENGINEERING EE01 é um epoxi-amina modificado, sem solventes, formulado de modo a poder ser aplicado em superfícies secas ou molhadas. Tem excelentes propriedades anticorrosivas, boa resistência química e excelente resistência ao impacto. Não tem, durante a sua aplicação, quaisquer restrições de humidade relativa atmosférica ou de ponto de orvalho na superfície. Proporciona durabilidades do esquema de pintura até 35 anos.

Utilização:

Pode ser utilizado como primário, intermédio ou acabamento (contudo, poderão existir ligeiras diferenças de cor e brilho entre lotes em função da humidade existente na aplicação). Recomendado para ser aplicado em navios, estruturas marítimas, plataformas *offshore* e aplicações industriais diversas.

Características Técnicas:

Cores	Óxido de ferro – EE01062 ; Cinzento claro – EE01010; Branco – EE01000 ; Preto – EE01099 (<i>outras cores sob consulta</i>)		
Acabamento	Meio-brilho		
Relação de mistura	Em peso: 5,25:1 – Em volume: 3,3:1 (base: endurecedor)		
Endurecedor	KEE01M (versão M); KEE01H (versão H)		
Massa volúmica (mistura)	1,31 ± 0,05 Kg/dm ³ (23°C)		
Volume de sólidos	100% (teórico)		
Ponto de inflamação (Abel)	>102°C (ASTM D56)		
Rendimento teórico	8 m ² /Lt – 125 microns		
Teor de componentes orgânicos voláteis	Produto sem solventes		
Tempo de vida da mistura (<i>pot life</i>) a 23°C	<u>Versão H</u>	<u>Versão M</u>	
		3 horas	45 minutos
Secagem ao tato (máx.) e intervalo de repintura	<u>Versão H</u>	<u>Versão M</u>	
	SECAGEM (25°C)	14 horas	10 horas
	INTERVALO REPINTURA (25°C)	Min. 16 horas; Max. 7 dias	Min. 16 horas; Max. 7 dias
Temperatura ambiente e de substrato	<u>Versão H</u>	<u>Versão M</u>	
	TEMPERATURA AMBIENTE	Min. 15°C	Min. 10°C
	SUBSTRATO (min)	10°C	10°C
	SUBSTRATO (máx)	50°C	50°C
Embalagens	4 e 20 Lt		

GUIA DE APLICAÇÃO:

PREP. DE SUPERFÍCIE

Aço novo: Remover óleos e gorduras com detergente ou diluente adequado. Remover sais e outros contaminantes com água doce a alta pressão. Decapagem abrasiva ao grau Sa 2½, de acordo com a norma ISO8501-1:2007. Após a decapagem deverá limpar-se a superfície de forma cuidadosa de modo a remover resíduos de abrasivo, incluindo a lavagem com água a alta pressão de modo a remover possíveis contaminantes não visíveis resultantes do jacto abrasivo.

Obras de Manutenção: **EURONAVY ENGINEERING EE01** pode ser aplicado em superfícies tratadas por hidrodécapagem, por decapagem abrasiva (seca ou via húmida) ou por ferramentas mecânicas. Independentemente da metodologia de preparação de superfície, deverá previamente remover-se óleos e gorduras com detergente ou diluente adequado. A tolerância à humidade do **EURONAVY ENGINEERING EE01** permite, como é recomendável, a lavagem da superfície com água doce antes da pintura, garantindo a minimização do teor de sais ou outros contaminantes não visíveis na superfície. O **EURONAVY ENGINEERING EE01** é tolerante aos óxidos, permitindo a sua aplicação com um grau de flor de ferrugem equivalente ao grau M da norma SSPC VIS4(I) / NACE N.º7.

MISTURA E DILUIÇÃO

A base e o endurecedor deverão ser misturados numa proporção bem definida, de acordo com as embalagens de cada conjunto. A base deverá ser misturada com um agitador elétrico ou pneumático, pelo menos durante 2 minutos antes da adição do endurecedor. O endurecedor deverá ser adicionado mantendo a agitação. A agitação do conjunto deverá prolongar-se até este se apresentar homogéneo (cerca de 3 minutos). **Misturas parciais deverão ser evitadas. Não se recomenda o recurso a diluições.** No entanto, se por motivos operacionais for necessário, adicionar diluente epoxi T003 (**max. 3% em volume**).

Na eventualidade de se aplicar o **EURONAVY ENGINEERING EE01 (Versão H)** a temperaturas inferiores a 15°C, deverá manter-se a mistura em repouso antes de aplicar durante 30 minutos.

APLICAÇÃO

Primário recomendado: não aplicável.

Espessura do filme: pode ser aplicado noutra espessura para além da indicada, em função do fim a que se destina, método de aplicação e zona de aplicação. Consequentemente, o rendimento teórico será função da espessura aplicada. A espessura do filme do **EURONAVY ENGINEERING EE01** pode variar, normalmente, de 75 microns a 200 microns.

O produto **EURONAVY ENGINEERING EE01** pode ser aplicado a rolo, trincha e pistola *airless*. Neste último caso, recomenda-se o recurso a



EURONAVY ENGINEERING EE01

Epoxi sem solventes para aplicação em superfícies molhadas

Boletim Técnico

bombas com uma relação de compressão mínima de 60:1 e uma pressão de entrada mínima de 6 bar. Deverão ser utilizados bicos de 19 ou 21 *thou*.

Uma vez que o **EURONAVY ENGINEERING EE01** pode ser aplicado em superfícies molhadas e não tem restrições de humidade relativa e ponto de orvalho, não é necessário recorrer a equipamentos de desumidificação. Não aplicar sobre um filme de água corrente ou empossada ou sob o impacto directo da chuva durante a aplicação e cura.

Em espaços confinados deverá garantir-se uma boa ventilação.

O **EURONAVY ENGINEERING EE01** deverá ser armazenado em locais bem ventilados, secos e com temperatura amena. Deve-se evitar a exposição ao sol. As embalagens deverão manter-se bem fechadas.

Prazo de validade: 18 meses.

Diluyente para limpeza de equipamentos de pintura: T003 ou celuloso T077.

SEGURANÇA

O produto **EURONAVY ENGINEERING EE01** pode originar, por contacto, irritação na pele e nos olhos. A libertação de componentes resultantes da reacção durante o tempo de vida da mistura ou cura pode provocar reacções alérgicas na pele e olhos, ou originar irritações respiratórias em indivíduos mais sensíveis, em caso de inalação. Se houver contacto com a pele lavar a área de contacto com água usando sabão normal. Em caso de contacto com os olhos lavar imediatamente com água abundante durante um mínimo de 15 minutos e consultar um médico. Utilizar luvas durante a aplicação. As peças de vestuário sujas com **EURONAVY ENGINEERING EE01** devem ser lavadas antes de reutilizadas.

Este documento não é uma especificação e anula os anteriormente emitidos. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação, sendo fornecidos em total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. O presente Boletim Técnico é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da Euronavy Engineering qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico.