

## Descrição do Produto

**EURONAVY ENGINEERING PT26** é uma tinta de poliuretano acrílico alifático (2 componentes), formulada a partir de pigmentos de excelente qualidade. Tem boas propriedades de retenção de cor e brilho, resistência à abrasão, facilidade de aplicação e, ainda, uma resistência química moderada. Atende à Norma Petrobrás – N-2677

## Uso recomendado

Acabamento em esquemas de pintura aplicados em: Refinarias, petroquímicas, plataformas, navios e indústrias em geral.

## Temperatura de serviço:

Máximo, apenas exposição a seco: 120°C

## Características Técnicas

Cores	PT26000 (branco) N 9.5 PT26099 (preto) N 1 Outras cores sob consulta.
Acabamento	Brilhante
Relação de mistura	Em peso: 4 (base):1 (endurecedor) Em volume: 3,5 (base):1 (endurecedor)
Endurecedor	KPT26
Massa volúmica (mistura)	1,21 ± 0,05 Kg/dm <sup>3</sup>
Volume de sólidos	63%
Ponto de inflamação (Abel)	Base: >23° C; Endurecedor: > 38°C
Rendimento teórico	12,6 m <sup>2</sup> /Lt – 50 microns
Teor de compostos orgânicos voláteis	280 g/Lt.
Tempo de vida da mistura ( <i>pot life</i> )	3 h a 23°C
Tempo de Secagem e intervalo de repintura	Secagem superficial: Cerca de 2 h (23°C e 50% de humidade relativa) Intervalo de repintura: min. 16 h (23°C e 50% de humidade relativa); max. 14 dias a 23°C.
Temperatura ambiente e de substrato	Ambiente: min. 5°C; máx. 50°C Substrato: 4°C superior ao ponto de orvalho; max. 50°C
Embalagens	5 e 20 Litros



# EURONAVY ENGINEERING PT26

Tinta poliuretano acrílico – altos sólidos

Boletim Técnico

## Condições de Aplicação:

**Prep.de Superfície** O **EURONAVY ENGINEERING PT26** deve ser aplicado em superfícies secas, isentas de poeiras e contaminações (ex. ceras, gorduras, etc.).

**Mistura e Diluição** O **EURONAVY ENGINEERING PT26** é um produto de 2 componentes, pelo que a base e o endurecedor devem ser misturados na proporção definida. Começar por agitar a base (cerca de 2 minutos) até se apresentar homogénea. Em seguida adiciona-se o endurecedor e procede-se à mistura dos dois componentes através de agitação (cerca de 3 minutos) até que a mistura se apresente homogénea. Temperaturas elevadas provocam uma diminuição do tempo de vida da mistura, e temperaturas baixas aumentam o tempo de vida da mistura.  
**Ao efetuar-se a mistura devem usar-se completamente as quantidades dos dois componentes fornecidos em cada conjunto.**

**Aplicação** O **EURONAVY ENGINEERING PT26** pode ser aplicado com rolo, trincha, pistola convencional ou pistola *air-less*:  
Orifício bico: 0.017-0.019"  
Pressão no bico : 2200 psi / 176-200 Kg/cm<sup>2</sup>  
**Nunca aplicar sobre superfícies húmidas ou quando a humidade relativa for superior a 85%.**  
Importante que a área de aplicação (espaços fechados) seja ventilada. A ventilação deve ser feita com ar desumificado.  
Diluyente para limpeza de equipamento - T010  
Prazo de validade: 24 meses.

*Este documento não é uma especificação e anula os anteriormente emitidos. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação, sendo fornecidos em total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. O presente Boletim Técnico é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da Euronavy Engineering qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico.*

Data da Revisão: 04.04.2022

**EURONAVY ENGINEERING, S.A. - Tax N.º: PT 507 448 693**

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal  
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45

[www.euronavycoatings.com](http://www.euronavycoatings.com) / [support@euronavycoatings.com](mailto:support@euronavycoatings.com)

