

Descrição do Produto Epóxi-amina modificado, formulado de modo a poder ser aplicado em aço seco ou molhado. Tem excelentes propriedades anticorrosivas, e permite aplicações com elevada espessura. Na sua aplicação não tem restrições de humidade relativa nem de ponto de orvalho na superfície.

Características

- Sistema de demão único, alta espessura, direto no metal.
- Alta resistência química a ácidos, álcalis, ácidos, óleos
- Ecologicamente correto, sem solventes, sem metais pesados, sem alcatrão de hulha)
- Excelente resistência à abrasão e resistência ao impacto
- Excelente resistência ao descolamento catódico

Uso recomendado Aço carbono
Refinarias, petroquímicas, plataformas, navios e indústrias em geral. Especialmente adequado em áreas onde é necessário alta resistência mecânica, tais como áreas de variação de maré. Compatível com sistemas de proteção catódica

Temperatura de serviço Máxima, exposição película seca -35°C a 120°C

Características Técnicas

Cores	EE03062 – Óxido de ferro EE03750 – Cinza N6.5 EE03000 – Branco N9.5 Petrobras cores	
Acabamento	Semi brilho	ISO 2813
Relação de mistura	Em peso: 6 (base): 1 (endurecedor) Em vol.: 4 (base): 1 (endurecedor)	
Endurecedor	KEE03	
Massa específica	1,30 ± 0,03 Kg/dm ³	ASTM-D1475
Sólidos por volume	100 % (Teórico)	
Espessura seca por demão	Filme úmido 200 - 600 µm Filme seco 200 µm – 600 µm	
Rendimento teórico	2,0 m ² /l para 500 µm	
Vida útil da mistura	30 minutos (23°C)	ABNT NBR 15742
Tempo de indução	Não aplicável	
Temperatura da superfície	Min. 10°C - Max. 50°C	
Ponto de Fulgor	65° C	ISO 3679 Method 1
Embalagem	5 kg e 20 kg	
VOC-EU	Produto sem solventes	

Data da Revisão: 25.03.2022

EURONAVY ENGINEERING, S.A. - Tax N.º: PT 507 448 693

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45
www.euronavycoatings.com / support@euronavycoatings.com



Tempo de cura e secagem

Temperatura do substrato:	10°C	15°C	23°C	40°C
Secagem ao toque	48 h	24 h	10 h	5 h
Secagem ao manuseio	48 h	16 h	16 h	6 h
Intervalo de repintura (Min.)	48 h	16 h	16 h	6 h
Cura total / imersão	14 d	10 d	7 d	5 d

Condições de aplicação

Resistencia ao calor

Temperatura contínua, atmosférica: 120°C
Temperatura imerso água do mar: contínua 50°C, com picos de 60°C.

Preparo de superfícies

Pode ser aplicado em superfícies tratadas por – Hidrojateamento grau Wa 2 (ISO 8501-4), por decapagem abrasiva (seca ou via húmida) ou por ferramentas mecânicas, St2.

Superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes, Remova sais, detergentes e outros contaminantes usando água doce pressurizada.

A tolerância à humidade do EURONAVYENG EE03 permite, como é recomendável, a lavagem da superfície com água doce antes da pintura, garantindo a minimização do teor de sais ou outros contaminantes não visíveis na superfície. O EURONAVYENG EE03 é tolerante aos óxidos, permitindo a sua aplicação com um grau de oxidação equivalente ao grau M da norma SSPC VIS4(I) / NACE Nº 7.

Mistura e diluição

A base e o endurecedor deverão ser misturados na proporção de acordo com o indicado nas embalagens de cada conjunto. A base deverá ser misturada com um agitador elétrico ou pneumático, pelo menos durante 2 minutos antes da adição do endurecedor. O endurecedor deverá ser adicionado mantendo a agitação. A agitação do conjunto deverá prolongar-se até este se apresentar homogéneo (cerca de 3 minutos). Misturas parciais deverão ser evitadas. Não se recomenda o recurso a diluições. No entanto, se por motivos operacionais for necessário, adicionar diluente epoxi T003 (max. 2% em volume).



EURONAVYENG EE03

Epoxi para superfícies molhadas, alta espessura

Boletim Técnico

Métodos de aplicação

Air less Spray: Recomenda-se bomba com uma relação de compressão mínima de 60:1 Deverão ser utilizados Orifício do bicos de 19-21, 170 bar / 2500 psi

Trincha: Recomendado para recortes (stripe coating) e áreas pequenas, deve-se tomar cuidado para atingir a espessura de filme seco especificada.

Rolo: Pode ser utilizado para pequenas áreas, mas não é recomendado para primeira demão de primer. Entretanto deve-se tomar cuidado para aplicar material suficiente até atingir a espessura de filme seco especificada quando aplicar com rolo.

Uma vez que o EURONAVYENG EE03 pode ser aplicado em superfícies molhadas e não tem restrições de humidade relativa e ponto de orvalho, não é necessário recorrer a equipamentos de desumidificação. Não aplicar sobre um filme de água corrente ou empossada ou sob o impacto directo da chuva durante a aplicação e cura. Em espaços confinados deverá garantir-se uma boa ventilação.

Diluyente

Para limpeza de equipamentos de pintura utiliza T003 ou T077

Validade a 23 °C

18 meses

Armazenamento

Dever ser armazenado em locais bem ventilados e de acordo com a legislação local a uma temperatura máxima de 40°C, sem exposição direta ao sol. As embalagens deverão manter-se bem fechadas.

Manuseie com cuidado. Antes e durante a utilização, observe os rótulos de segurança nas embalagens e recipientes de tinta e siga todos os regulamentos de segurança locais e nacionais. Consulte sempre a(s) Ficha(s) de Informação de Segurança da Euronavy Engineering para este produto juntamente com a Ficha Técnica do Produto.

Este documento não é uma especificação e anula os anteriormente emitidos. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação, sendo fornecidos em total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. O presente Boletim Técnico é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da Euronavy Engineering qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico.

Data da Revisão: 25.03.2022

EURONAVY ENGINEERING, S.A. - Tax N.º: PT 507 448 693

aicep BlueBiz - Estrada do Vale da Rosa, 2910-845, Setúbal - Portugal
Tel. +351 265 720 450 / Fax. +351 265 720 45

www.euronavycoatings.com / support@euronavycoatings.com

